



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΝΟΜΟΣ ΑΤΤΙΚΗΣ

**ΔΗΜΟΣ ΣΠΑΤΩΝ ΑΡΤΕΜΙΔΟΣ**

Δ/ΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ

ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ

Δ/ΝΣΗ : ΔΗΜ. ΧΡ. ΜΠΕΚΑ & ΒΑΣ. ΠΑΥΛΟΥ

ΠΕΡΙΟΧΗ : ΣΠΑΤΑ Τ.Κ.: 190 04

Πληροφορίες: Α. Ζώρζου

Τηλ.: 213 2007397

e-mail: [azorzou@spata-artemis.gr](mailto:azorzou@spata-artemis.gr)

Σπάτα: 08/06/2026

Αριθ. Πρωτ.:40149

**ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ  
ΑΝΟΙΚΤΟΥ ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΟΥ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ ΚΑΤΩ ΤΩΝ ΟΡΙΩΝ**

Ο Δήμαρχος Σπάτων-Αρτέμιδος προκηρύσσει ανοικτό ηλεκτρονικό διαγωνισμό κάτω των ορίων, με κριτήριο κατακύρωσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά βάσει τιμής, για την προμήθεια με τίτλο **«Προμήθεια ειδών ένδυσης υπόδησης και εξοπλισμού υπαλλήλων Δημοτικής Αστυνομίας»** εκτιμώμενης αξίας 42.730,00€ συνολικής αξίας 52.985,20€ συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α. (24%).

Τα προς προμήθεια είδη κατατάσσονται στους ακόλουθους κωδικούς του Κοινού Λεξιλογίου δημοσίων συμβάσεων ((CPV): 35811200-4 «Στολές αστυνομικών» και 35000000-4 «Εξοπλισμός ασφαλείας και πυρόσβεσης, αστυνομικός και αμυντικός εξοπλισμός»

Προσφορές υποβάλλονται ανά τμήμα ειδών, χωρίς περιορισμό των τμημάτων που μπορεί να ανατεθούν στον ίδιο οικονομικό φορέα. Δεν εξετάζεται τυχόν υπέρβαση των επιμέρους τιμών μονάδος, εφόσον η συνολική προσφορά δεν υπερβαίνει την συνολική προϋπολογισθείσα αξία, όπως περιγράφεται στη με αριθ. 142/2025 μελέτης του Αυτοτελούς Τμήματος της Δημοτικής Αστυνομίας του Δήμου.

Για την έγκυρη συμμετοχή στη διαδικασία σύναψης της παρούσας σύμβασης, κατατίθεται από τους συμμετέχοντες οικονομικούς φορείς (προσφέροντες), εγγυητική επιστολή συμμετοχής, ποσού οκτακοσίων πενήντα τεσσάρων ευρώ και εξήντα λεπτών (854,60€) άλλως 770,06€ για το Τμήμα 2 και 84,54€ για το Τμήμα 3.

Καταληκτική ημερομηνία υποβολής προσφορών ορίζεται η Τρίτη, 23/06/2026 και ώρα 14:00.

Οι υποβαλλόμενες προσφορές ισχύουν και δεσμεύουν τους οικονομικούς φορείς για διάστημα δώδεκα (12) μηνών από την επόμενη της καταληκτικής ημερομηνίας υποβολής προσφορών.

Ο διαγωνισμός θα διεξαχθεί με χρήση της πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (ΕΣΗΔΗΣ), μέσω της Διαδικτυακής πύλης [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr) του ως άνω συστήματος (συστημικός αύξοντας αριθμός: 469333).

Το πλήρες σώμα της διακήρυξης βρίσκεται διαθέσιμο σε ηλεκτρονική μορφή στο Κεντρικό Ηλεκτρονικό Μητρώο Δημοσίων Συμβάσεων (Κ.Η.Μ.Δ.Η.Σ.) που τηρείται στην διαδικτυακή πύλη [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr) και στην ιστοσελίδα του Δήμου, [www.spata-artemis.gr](http://www.spata-artemis.gr) στην διαδρομή: Ενημέρωση ⇒ Διαγωνισμοί ⇒ Προμήθειες ΟΤΑ ⇒ Κάτω των Ορίων ⇒ 2026.

**Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ**

**ΔΗΜΗΤΡΙΟΣ ΣΠ. ΜΑΡΚΟΥ**