



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ

2026

Α.Π.: 545/8-1-

ΝΟΜΟΣ ΑΤΤΙΚΗΣ
ΔΗΜΟΣ ΣΠΑΤΩΝ - ΑΡΤΕΜΙΔΟΣ
ΣΥΜΒΟΥΛΙΟ ΔΗΜΟΤΙΚΗΣ ΚΟΙΝΟΤΗΤΑΣ
ΣΠΑΤΩΝ - ΛΟΥΤΣΑΣ

Πληροφορίες Γιαμβριά Γιώτα

:

Τηλέφωνο: 213 - 2007377

E-mail: ggiamvria@spata-artemis.gr

Προς τους Συμβούλους της Δημοτικής Κοινότητας Σπάτων-Λούτσας:

- | | |
|---|--|
| 1. κ. Νικολάου Θωμά του Ισίδωρου | 6. κα. Μαργέτη Ειρήνη Μαρία του Γεωργίου |
| 2. κα. Αγγέλου Κουλουριώτη Δήμητρα του Σπυρίδωνος | 7. κα. Αρβανιτίδου Αικατερίνη του Αστερίου |
| 3. κα. Κατρακάζη Πετρούλα του Παντελή | 8. κ. Μουρλά Σπύρο του Γεωργίου |
| 4. κ. Τσαμουσιάν Σερόπ Βασίλειο του Χαρουτιούν | 9. κ. Ευκαρπίδη Κωνσταντίνο του Χαράλαμ-μπου |
| 5. κ. Σωφρόνη Ιωάννη Χρυσόστομο του Σπυρίδωνος | 10. κ. Μπέκα Νικόλαο του Αχιλλέα |

Π Ρ Ο Σ Κ Λ Η Σ Η

1^{ης} Συνεδρίασης του Συμβουλίου της Δημοτικής Κοινότητας Σπάτων - Λούτσας

Σας καλούμε να προσέλθετε την **Δευτέρα 12/1/2026** & ώρα **20.00 μ.μ.** σε τακτική συνεδρίαση του Συμβουλίου Δημοτικής Κοινότητας Σπάτων - Λούτσας, που θα διεξαχθεί στο Δημοτικό Κατάστημα επί της οδού **Βασ. Παύλου 108 & Φλέμιγκ**, για συζήτηση και λήψη απόφασης επί του κάτωθι θέματος:

Λήψη απόφασης για την τοποθέτηση ηλιακών φωτιστικών τύπου led σε δύο (2) υφιστάμενους στύλους ηλεκτροφωτισμού, εντός της παιδικής χαράς επί της οδού Βύρωνος.

**Η ΠΡΟΕΔΡΟΣ ΤΟΥ ΣΥΜΒΟΥΛΙΟΥ ΤΗΣ
ΔΗΜΟΤΙΚΗΣ ΚΟΙΝΟΤΗΤΑΣ ΣΠΑΤΩΝ - ΛΟΥΤΣΑΣ**

ΔΗΜΑ ΚΑΛΛΙΑΝΙΩΤΗ ANNA