



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΑΤΤΙΚΗΣ

ΔΗΜΟΣ ΣΠΑΤΩΝ ΑΡΤΕΜΙΔΟΣ

Δ/ΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ

ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ

Δ/ΝΣΗ : ΔΗΜ. ΧΡ. ΜΠΕΚΑ & ΒΑΣ. ΠΑΥΛΟΥ

ΠΕΡΙΟΧΗ : ΣΠΑΤΑ Τ.Κ.: 190 04

Πληροφορίες: Βασιλική Αντωνοπούλου

Τηλ.: 213 2007394

Fax.: 210 6630163

e-mail: vantonopoulou@spata.gr

Σπάτα: 15/07/2020

Αριθ. Πρωτ.: 19704

ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ ΑΝΟΙΚΤΟΥ ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΟΥ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ ΚΑΤΩ ΤΩΝ ΟΡΙΩΝ

Ο Δήμαρχος Σπάτων-Αρτέμιδος διακηρύσσει την διεξαγωγή ανοικτού ηλεκτρονικού διαγωνισμού κάτω των ορίων με κριτήριο κατακύρωσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά μόνο βάσει τιμής, για την προμήθεια με τίτλο «**Προμήθεια αδρανών υλικών, Προμήθεια σκυροδέματος, Προμήθεια ασφαλτομίγματος, Προμήθεια ψυχρού ασφαλτομίγματος**» συνολικού ποσού **247.683,80 €** συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α. 24%.

Η προμήθεια υποδιαιρείται στις εξής ομάδες: **ΟΜΑΔΑ 1:** «ΑΔΡΑΝΗ ΥΛΙΚΑ», εκτιμώμενης αξίας 53.450,00€ πλέον Φ.Π.Α.24%, **ΟΜΑΔΑ 2:** «ΣΚΥΡΟΔΕΜΑ», εκτιμώμενης αξίας 56.100,00€ πλέον Φ.Π.Α.24%, **ΟΜΑΔΑ 3:** «ΑΣΦΑΛΤΟΜΙΓΜΑ», εκτιμώμενης αξίας 56.445,00€ πλέον Φ.Π.Α.24% & **ΟΜΑΔΑ 4:** «ΨΥΧΡΟ ΑΣΦΑΛΤΟΜΙΓΜΑ», εκτιμώμενης αξίας 33.750,00€ πλέον Φ.Π.Α.24%.

Οι συμμετέχοντες μπορούν να προσφέρουν για μία ή περισσότερες ομάδες, για το σύνολο όμως των ειδών τους. Τυχόν κατάθεση προσφοράς για μέρους αυτών, επιφέρει αυτόματα την απόρριψη του συνόλου της προσφοράς. Οι προσφορές υποβάλλονται από τους οικονομικούς φορείς ηλεκτρονικά, μέσω της διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr, του Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ. μέχρι την καταληκτική ημερομηνία και ώρα που ορίζει η με αριθ. 362/19701/15-07-2020 διακήρυξη, στην Ελληνική Γλώσσα, σε ηλεκτρονικό φάκελο, σύμφωνα με τα αναφερόμενα στον ν.4412/2016, ιδίως στα άρθρα 36 και 37 και την Υπουργική Απόφαση αριθ. 56902/215/2017 «Τεχνικές λεπτομέρειες και διαδικασίες λειτουργίας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ.)».

Ο διαγωνισμός θα πραγματοποιηθεί με χρήση της πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ.) μέσω της διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr.

ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ & ΩΡΑ ΑΝΑΡΤΗΣΗΣ ΣΤΗΝ ΠΛΑΤΦΟΡΜΑ ΕΣΗΔΗΣ	16-07-2020 10:00
ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ & ΩΡΑ ΕΝΑΡΞΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΩΝ	16-07-2020 11:00
ΚΑΤΑΛΗΚΤΙΚΗ ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ & ΩΡΑ ΥΠΟΒΟΛΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΩΝ	31-07-2020 11:00

Α/Α συστήματος ηλεκτρονικού διαγωνισμού: **93523**

Τα προς προμήθεια είδη κατατάσσονται στους ακόλουθους κωδικούς του Κοινού Λεξιλογίου δημοσίων συμβάσεων (CPV): 14212200-2 «Αδρανή υλικά», 44114100-3 «Έτοιμο σκυρόδεμα», 44113620-7 «Άσφαλτος».

Για τη συμμετοχή στο διαγωνισμό απαιτείται εγγύηση συμμετοχής υπέρ του συμμετέχοντος για ποσό που θα καλύπτει το ένα τοις εκατό (1%) της εκτιμώμενης αξίας της σύμβασης, εκτός Φ.Π.Α., εφ' όσον ο οικονομικός φορέας συμμετέχει για το σύνολο των ομάδων, άλλως για ποσό που θα καλύπτει το 1% της εκτιμώμενης αξίας σύμβασης εκτός Φ.Π.Α. για τη συγκεκριμένη ομάδα που θα συμμετέχει.

Οι προσφορές ισχύουν και δεσμεύουν τους οικονομικούς φορείς για χρονικό διάστημα οκτώ (8) μηνών από την επόμενη της διενέργειας του διαγωνισμού.

Το πλήρες σώμα της διακήρυξης βρίσκεται διαθέσιμο σε ηλεκτρονική μορφή στην ιστοσελίδα του Δήμου, www.spata-artemis.gr, στο Κεντρικό Ηλεκτρονικό Μητρώο Δημοσίων Συμβάσεων (Κ.Η.Μ.ΔΗ.Σ.) που τηρείται στην διαδικτυακή πύλη www.promitheus.gov.gr και στο Ε.Σ.ΗΔ.Η.Σ..

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ

ΔΗΜΗΤΡΙΟΣ ΣΠ. ΜΑΡΚΟΥ