



Δήμος  
Σπάτων - Αρτέμιδος

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΝΟΜΟΣ ΑΤΤΙΚΗΣ

**ΔΗΜΟΣ ΣΠΑΤΩΝ-ΑΡΤΕΜΙΔΟΣ**

Δ/ΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ

ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ

Δ/ΝΣΗ : ΔΗΜ. ΧΡ. ΜΠΕΚΑ & ΒΑΣ. ΠΑΥΛΟΥ

ΠΕΡΙΟΧΗ : ΣΠΑΤΑ Τ.Κ.: 190 04

Πληροφορίες: Βασιλική Αντωνοπούλου

Τηλ.: 213 2007394

Fax.: 210 6630163

e-mail: [vantonopoulou@spata.gr](mailto:vantonopoulou@spata.gr)

Σπάτα: 18/09/2023

Αριθ. Πρωτ.: 27980

**ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ  
ΑΝΟΙΚΤΟΥ ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΟΥ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ ΑΝΩ ΤΩΝ ΟΡΙΩΝ**

Ο Δήμαρχος Σπάτων-Αρτέμιδος διακηρύσσει τη διεξαγωγή ανοικτού ηλεκτρονικού διαγωνισμού άνω των ορίων με κριτήριο κατακύρωσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά βάσει βέλτιστης σχέσης ποιότητας - τιμής, για την προμήθεια με τίτλο **«Προμήθεια απορριματοφόρου και λοιπών οχημάτων αποκομιδής και μεταφοράς απορριμμάτων και ανακυκλώσιμων υλικών»**, εκτιμώμενης αξίας **369.354,84 €** μη συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α. 24%.

Η παρούσα σύμβαση υποδιαιρείται στα κάτωθι τμήματα:

Ομάδα 1 : «Προμήθεια απορριματοφόρου 16 κ.μ.(τύπου πρέσας)» εκτιμώμενης αξίας 153.225,81 ευρώ πλέον Φ.Π.Α.24%.

Ομάδα 2 : «Προμήθεια φορτηγού διαξονικού οχήματος με ανοικτή ανατρεπομένη υπερκατασκευή 10 κ.μ.», εκτιμώμενης αξίας 109.677,42 ευρώ πλέον Φ.Π.Α.24%.,

Ομάδα 3 : «Προμήθεια ανοικτής ανατρεπόμενης καρότσας 60 κ.μ.», εκτιμώμενης αξίας 58.064,52 ευρώ πλέον Φ.Π.Α.24%.

Ομάδα 4 : «Προμήθεια ανοικτού απορριματοκιβωτίου 30 κ.μ. (HockLift)», εκτιμώμενης αξίας 20.161,29 ευρώ πλέον Φ.Π.Α.24%.

Ομάδα 5 : «Προμήθεια κλειστού φορτηγού μικτού βάρους έως 3,5 tn», εκτιμώμενης αξίας 28.225,80 ευρώ πλέον Φ.Π.Α.24%.

Προσφορές υποβάλλονται για ένα ή για περισσότερα τμήματα, για το σύνολο όμως των ειδών τους που περιγράφονται στη με αριθ.63/2023 μελέτη της Διεύθυνσης Καθαριότητας και Ανακύκλωσης. Τυχόν κατάθεση προσφοράς για μέρους αυτής, επιφέρει αυτόματα την απόρριψη του συνόλου της προσφοράς. Οι προσφορές υποβάλλονται από τους οικονομικούς φορείς ηλεκτρονικά, μέσω της διαδικτυακής πύλης [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr), του ΟΠΣ ΕΣΗΔΗΣ μέχρι την καταληκτική ημερομηνία και ώρα που ορίζει η με αριθ. 542/27978/18-09-2023 διακήρυξη, στην Ελληνική Γλώσσα, σε ηλεκτρονικό φάκελο, σύμφωνα με τα αναφερόμενα στον ν.4412/2016 και στην υπ' αριθ. 64233/08.06.2021 (Β' 2453/09.06.2021) Κοινή Απόφαση των Υπουργών Ανάπτυξης και Επενδύσεων και Ψηφιακής Διακυβέρνησης με θέμα «Ρυθμίσεις

τεχνικών ζητημάτων που αφορούν την ανάθεση των Δημοσίων Συμβάσεων Προμηθειών και Υπηρεσιών με χρήση των επιμέρους εργαλείων και διαδικασιών του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (ΕΣΗΔΗΣ)».

Η καταληκτική ημερομηνία παραλαβής των προσφορών είναι η 20/10/2023 και ώρα 15:00.

Προκήρυξη της παρούσας σύμβασης απεστάλη με ηλεκτρονικά μέσα για δημοσίευση στις 13/09/2023 στην Υπηρεσία Εκδόσεων της Ευρωπαϊκής Ένωσης.

Η διαδικασία θα διενεργηθεί με χρήση του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημόσιων Συμβάσεων (ΕΣΗΔΗΣ) Προμήθειες και Υπηρεσίες του ΟΠΣ ΕΣΗΔΗΣ (Διαδικτυακή Πύλη [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr)).

Τα προς προμήθεια είδη κατατάσσονται στους ακόλουθους κωδικούς του Κοινού Λεξιλογίου δημοσίων συμβάσεων (CPV): 34144512-0 «Απορριμματοφόρα οχήματα με συμπιεστή απορριμμάτων», 34134200-7 «Φορτηγά με ανατρεπόμενη καρότσα», 34223370-0 «Ανατρεπόμενα ρυμουλκούμενα οχήματα», 34221000-2 «Κινητά εμπορευματοκιβώτια ειδικής χρήσης», 34136200-1 «Φορτηγάκια με διαχωριστικά τοιχώματα».

Για την έγκυρη συμμετοχή στη διαδικασία σύναψης της σύμβασης, κατατίθεται από τους συμμετέχοντες οικονομικούς φορείς (προσφέροντες), εγγυητική επιστολή συμμετοχής, σε ποσοστό δύο τοις εκατό (2%) της εκτιμώμενης αξίας της σύμβασης, εκτός Φ.Π.Α. εφ' όσον συμμετέχουν για το σύνολο των τμημάτων, άλλως για ποσό που θα καλύπτει το 2% της εκτιμώμενης αξίας της σύμβασης εκτός Φ.Π.Α. για το συγκεκριμένο τμήμα που θα συμμετέχουν.

Οι υποβαλλόμενες προσφορές ισχύουν και δεσμεύουν τους οικονομικούς φορείς για διάστημα δώδεκα (12) μηνών από την επόμενη της καταληκτικής ημερομηνίας υποβολής προσφορών.

Τα έγγραφα της σύμβασης της παρούσας Διακήρυξης καταχωρήθηκαν στη σχετική ηλεκτρονική διαδικασία σύναψης δημόσιας σύμβασης στο ΕΣΗΔΗΣ, η οποία έλαβε Συστημικό Αύξοντα Αριθμό: **198453** και αναρτήθηκαν στη Διαδικτυακή Πύλη ( [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr) ) του ΟΠΣ ΕΣΗΔΗΣ.

Το πλήρες σώμα της διακήρυξης βρίσκεται διαθέσιμο σε ηλεκτρονική μορφή στην ιστοσελίδα του Δήμου, [www.spata-artemis.gr](http://www.spata-artemis.gr) και στο Κεντρικό Ηλεκτρονικό Μητρώο Δημοσίων Συμβάσεων (Κ.Η.Μ.ΔΗ.Σ.) που τηρείται στην διαδικτυακή πύλη [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr) .

**Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ**

**ΔΗΜΗΤΡΙΟΣ ΣΠ. ΜΑΡΚΟΥ**