



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΑΤΤΙΚΗΣ

ΔΗΜΟΣ ΣΠΑΤΩΝ-ΑΡΤΕΜΙΔΟΣ

Δ/ΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ
ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ

Δ/ΝΣΗ : ΔΗΜ. ΧΡ. ΜΠΕΚΑ & ΒΑΣ. ΠΑΥΛΟΥ
ΠΕΡΙΟΧΗ : ΣΠΑΤΑ Τ.Κ.: 190 04

Πληροφορίες: Βασιλική Αντωνοπούλου

Τηλ.: 213 2007394

Fax.: 210 6630163

e-mail: vantonopoulou@spata.gr

Σπάτα: 23/11/2022

Αριθ. Πρωτ.: 36564

**ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ
ΑΝΟΙΚΤΟΥ ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΟΥ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ ΚΑΤΩ ΤΩΝ ΟΡΙΩΝ**

Ο Δήμαρχος Σπάτων-Αρτέμιδος διακηρύσσει τη διεξαγωγή ανοικτού ηλεκτρονικού διαγωνισμού κάτω των ορίων με κριτήριο κατακύρωσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά μόνο βάσει τιμής, για την προμήθεια με τίτλο **«Προμήθεια μέσω ατομικής προστασίας υπαλλήλων Δήμου Σπάτων - Αρτέμιδος έτους 2022»** εκτιμώμενης αξίας **130.514,40 €** συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α. 6% & 24%.

Η παρούσα σύμβαση υποδιαιρείται στις κάτωθι κατηγορίες:

Κατηγορία 1 «Προστασία των χεριών», εκτιμώμενης αξίας 23.690,00 ευρώ πλέον Φ.Π.Α. 24%.

Κατηγορία 2 «Προστασία προσώπου και οφθαλμών», εκτιμώμενης αξίας 28.040,00 ευρώ πλέον Φ.Π.Α. 6% ή 24%.

Κατηγορία 3 «Προστασία του σώματος», εκτιμώμενης αξίας 25.720,00 ευρώ πλέον Φ.Π.Α. 24%.

Κατηγορία 4 «Προστασία των ποδιών», εκτιμώμενης αξίας 19.145,00 ευρώ πλέον Φ.Π.Α. 24%.

Κατηγορία 5 «Άλλα μέτρα προστασίας», εκτιμώμενης αξίας 9.965,00 ευρώ πλέον Φ.Π.Α. 24%.

Προσφορές υποβάλλονται για μία ή περισσότερες κατηγορίες όπως αναφέρονται στις τεχνικές προδιαγραφές (μερική προσφορά) ή για το σύνολο των κατηγοριών (ολική προσφορά). Σε κάθε περίπτωση η προσφορά (μερική ή ολική) αφορά το σύνολο των ειδών της επιλεγμένης κατηγορίας που περιγράφεται στη με αριθ.108/2022 μελέτη της Διεύθυνσης Διοικητικών Υπηρεσιών. Τυχόν κατάθεση προσφοράς για μέρους αυτής, επιφέρει αυτόματα την απόρριψη του συνόλου της προσφοράς. Οι προσφορές υποβάλλονται από τους οικονομικούς φορείς ηλεκτρονικά, μέσω της διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr, του ΟΠΣ ΕΣΗΔΗΣ μέχρι την καταληκτική ημερομηνία και ώρα που ορίζει η με αριθ. 688/36543/23-11-2022 διακήρυξη, στην Ελληνική Γλώσσα, σε ηλεκτρονικό φάκελο, σύμφωνα με τα αναφερόμενα στον ν.4412/2016 και στην υπ' αριθμ. 64233/08.06.2021 (Β' 2453/09.06.2021) Κοινή Απόφαση των Υπουργών Ανάπτυξης και Επενδύσεων και Ψηφιακής Διακυβέρνησης με θέμα «*Ρυθμίσεις τεχνικών ζητημάτων που αφορούν την ανάθεση των Δημοσίων Συμβάσεων Προμηθειών και Υπηρεσιών με χρήση των επιμέρους εργαλείων και διαδικασιών του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (ΕΣΗΔΗΣ)*».

Η διαδικασία θα διενεργηθεί με χρήση του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημόσιων Συμβάσεων (ΕΣΗΔΗΣ) Προμήθειες και Υπηρεσίες του ΟΠΣ ΕΣΗΔΗΣ (Διαδικτυακή Πύλη www.promitheus.gov.gr) , στις κάτωθι ημερομηνίες:

ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ & ΩΡΑ ΑΝΑΡΤΗΣΗΣ ΣΤΗΝ ΠΛΑΤΦΟΡΜΑ ΕΣΗΔΗΣ	28-11-2022 10:00
ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ & ΩΡΑ ΕΝΑΡΞΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΩΝ	28-11-2022 11:00
ΚΑΤΑΛΗΚΤΙΚΗ ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ & ΩΡΑ ΥΠΟΒΟΛΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΩΝ	13-12-2022 11:00

Τα προς προμήθεια είδη κατατάσσονται στους ακόλουθους κωδικούς του Κοινού Λεξιλογίου δημοσίων συμβάσεων (CPV): 18141000-9 «Γάντια εργασίας», 33968000-3 «Καλύμματα οφθαλμών», 18142000-6 «Προσωπίδες ασφαλείας», 18100000-0 «Ρουχισμός επαγγελματικής χρήσης», 18830000-6 «Προστατευτικά υποδήματα» & 18143000-3 «Προστατευτικά εξαρτήματα».

Για την έγκυρη συμμετοχή στη διαδικασία σύναψης της σύμβασης, κατατίθεται από τους συμμετέχοντες οικονομικούς φορείς (προσφέροντες), εγγυητική επιστολή συμμετοχής, σε ποσοστό δύο τοις εκατό (2%) της εκτιμώμενης αξίας της σύμβασης, εκτός Φ.Π.Α. εφ' όσον συμμετέχουν για το σύνολο των κατηγοριών, άλλως για ποσό που θα καλύπτει το 2% της εκτιμώμενης αξίας της σύμβασης εκτός Φ.Π.Α. για τη συγκεκριμένη κατηγορία που θα συμμετέχει.

Οι υποβαλλόμενες προσφορές ισχύουν και δεσμεύουν τους οικονομικούς φορείς για διάστημα δώδεκα (12) μηνών από την επόμενη της καταληκτικής ημερομηνίας υποβολής προσφορών.

Τα έγγραφα της σύμβασης της παρούσας Διακήρυξης καταχωρήθηκαν στη σχετική ηλεκτρονική διαδικασία σύναψης δημόσιας σύμβασης στο ΕΣΗΔΗΣ, η οποία έλαβε Συστημικό Αύξοντα Αριθμό: **174513** και αναρτήθηκαν στη Διαδικτυακή Πύλη (www.promitheus.gov.gr) του ΟΠΣ ΕΣΗΔΗΣ.

Το πλήρες σώμα της διακήρυξης βρίσκεται διαθέσιμο σε ηλεκτρονική μορφή στην ιστοσελίδα του Δήμου, www.spata-artemis.gr και στο Κεντρικό Ηλεκτρονικό Μητρώο Δημοσίων Συμβάσεων (Κ.Η.Μ.ΔΗ.Σ.) που τηρείται στην διαδικτυακή πύλη www.promitheus.gov.gr .

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ

ΔΗΜΗΤΡΙΟΣ ΣΠ. ΜΑΡΚΟΥ