



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΑΤΤΙΚΗΣ

ΔΗΜΟΣ ΣΠΑΤΩΝ ΑΡΤΕΜΙΔΟΣ

Δ/ΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ
ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ

Δ/ΝΣΗ : ΔΗΜ. ΧΡ. ΜΠΕΚΑ & ΒΑΣ. ΠΑΥΛΟΥ
ΠΕΡΙΟΧΗ : ΣΠΑΤΑ Τ.Κ.: 190 04

Πληροφορίες: Βασιλική Αντωνοπούλου

Τηλ.: 213 2007394

Fax.: 210 6630163

e-mail: vantonopoulou@spata.gr

Σπάτα: 23/08/2021

Αριθ. Πρωτ.: 22925

ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ ΣΥΝΟΠΤΙΚΟΥ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΣΠΑΤΩΝ – ΑΡΤΕΜΙΔΟΣ

Προκηρύσσει συνοπτικό διαγωνισμό με σφραγισμένες προσφορές και με κριτήριο ανάθεσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά μόνο βάσει τιμής, για την προμήθεια με τίτλο **«Προμήθεια στεγάστρων στάσεων λεωφορείων»** συνολικής δαπάνης **49.988,12 €** συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α. 24%.

Για την έγκυρη συμμετοχή στη διαδικασία σύναψης της παρούσας σύμβασης, κατατίθεται από τους συμμετέχοντες οικονομικούς φορείς (προσφέροντες), εγγυητική επιστολή συμμετοχής, σε ποσοστό δύο τοις εκατό (2%) της εκτιμώμενης αξίας της σύμβασης, εκτός Φ.Π.Α..

Ο διαγωνισμός θα διενεργηθεί στα γραφεία του Δήμου Σπάτων – Αρτέμιδος, οδός Δημάρχου Χρήστου Μπέκα και Βασιλέως Παύλου, την Πέμπτη, 09/09/2021 και ώρα 09:00 (ώρα λήξης κατάθεσης των προσφορών & έναρξη αποσφράγισης προσφορών), ενώπιον της αρμόδιας Επιτροπής Διαγωνισμού.

Η προμήθεια θα γίνει σύμφωνα με τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 (Φ.Ε.Κ. 147/Α'/08-08-2016) όπως έχει τροποποιηθεί και ισχύει.

Η διακήρυξη θα δημοσιευθεί στο ΚΗΜΔΗΣ και η περίληψη της διακήρυξης θα αναρτηθεί στο πρόγραμμα ΔΙΑΥΓΕΙΑ ενώ η διακήρυξη, η περίληψη της διακήρυξης και η μελέτη θα αναρτηθούν στην ιστοσελίδα του Δήμου www.spata-artemis.gr.

Για πληροφορίες σχετικά με τους όρους της Διακήρυξης και το διαγωνισμό μπορείτε να απευθύνεστε στο Τμήμα Προμηθειών της Διεύθυνσης Οικονομικών Υπηρεσιών του Δήμου, στα τηλ. 2132007394-395 και fax. 2106630163.

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΣΠΑΤΩΝ-ΑΡΤΕΜΙΔΟΣ

ΔΗΜΗΤΡΙΟΣ ΣΠ. ΜΑΡΚΟΥ