



Δήμος  
Σπάτων - Αρτέμιδος

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΝΟΜΟΣ ΑΤΤΙΚΗΣ

Σπάτα: 27/07/2020  
Αριθ. Πρωτ.: 21143

**ΔΗΜΟΣ ΣΠΑΤΩΝ ΑΡΤΕΜΙΔΟΣ**

Δ/ΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ

ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ

Δ/ΝΣΗ : ΔΗΜ. ΧΡ. ΜΠΕΚΑ & ΒΑΣ. ΠΑΥΛΟΥ

ΠΕΡΙΟΧΗ : ΣΠΑΤΑ Τ.Κ.: 190 04

Πληροφορίες: Βασιλική Αντωνοπούλου

Τηλ.: 213 2007394

Fax.: 210 6630163

e-mail: [vantonopoulou@spata.gr](mailto:vantonopoulou@spata.gr)

**ΠΡΟΚΗΡΥΞΗ ΑΝΟΙΚΤΟΥ ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΟΥ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ ΚΑΤΩ ΤΩΝ ΟΡΙΩΝ ΓΙΑ ΤΗΝ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΜΕ ΤΙΤΛΟ «ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΚΑΔΩΝ ΑΠΟΡΡΙΜΜΑΤΩΝ ΔΙΑΦΟΡΩΝ ΤΥΠΩΝ ΚΑΙ ΤΡΟΧΗΛΑΤΩΝ ΧΕΙΡΑΜΑΞΩΝ ΟΔΟΚΑΘΑΡΙΣΤΩΝ ΕΤΟΥΣ 2020»**

**Ο Δήμαρχος Σπάτων – Αρτέμιδος**

προκηρύσσει ανοικτό ηλεκτρονικό διαγωνισμό κάτω των ορίων με σφραγισμένες προσφορές για την ανάδειξη αναδόχου της προμήθειας με τίτλο: «**Προμήθεια κάδων απορριμμάτων διαφόρων τύπων και τροχήλατων χειραμαξών οδοκαθαριστών έτους 2020**» εκτιμώμενης αξίας 83.060,00 € μη συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α. 24% και 102.994,40 € συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α.

Η προμήθεια υποδιαιρείται στις κάτωθι ομάδες:

ΟΜΑΔΑ Α: «ΚΑΔΟΙ ΠΛΑΣΤΙΚΟΙ», εκτιμώμενης αξίας 80.260,00 ευρώ πλέον Φ.Π.Α.24%.

ΟΜΑΔΑ Β: «ΤΡΟΧΗΛΑΤΕΣ ΧΕΙΡΑΜΑΞΕΣ ΟΔΟΚΑΘΑΡΙΣΤΩΝ», εκτιμώμενης αξίας 2.800,00 ευρώ πλέον Φ.Π.Α.24%.

**1. Αναθέτουσα Αρχή - Στοιχεία επικοινωνίας:**

- ΔΗΜΟΣ ΣΠΑΤΩΝ - ΑΡΤΕΜΙΔΟΣ, Δ/νση: Δημάρχου Χρήστου Μπέκα & Βασιλέως Παύλου, Σπάτα Αττικής - 190 04, τηλ. 2132007394 - 395, fax: 2106630163.

- Ηλεκτρονικό ταχυδρομείο: [info@spata-artemis.gr](mailto:info@spata-artemis.gr), Ιστοσελίδα: [www.spata-artemis.gr](http://www.spata-artemis.gr), αρμόδιοι υπάλληλοι για πληροφορίες: Βασιλική Αντωνοπούλου – Κωστούλα Αντωνοπούλου, τηλ: 2132007394-395.

**2. Πρόσβαση στα έγγραφα:** Άμεση και δωρεάν πρόσβαση στα έγγραφα της σύμβασης υπάρχει στη διεύθυνση διαδικτύου <http://www.promitheus.gov.gr> και στην ιστοσελίδα του Δήμου [www.spata-artemis.gr](http://www.spata-artemis.gr).

**3. Κωδικοί CPV:** 34928480-6 «Δοχεία και κάδοι απορριμμάτων», 34911100-7 «Χειραμάξια».

**4. Περιγραφή της δημόσιας σύμβασης:** Αντικείμενο της σύμβασης είναι η προμήθεια τροχήλατων πλαστικών κάδων απορριμμάτων χωρητικότητας 1.100 lt , 770 lt , και 240 lt καθώς και τροχήλατων αμαξιδίων οδοκαθαριστών προκειμένου να καλυφθούν οι ανάγκες της Υπηρεσίας Καθαριότητας.

**5. Εναλλακτικές προσφορές:** Δεν γίνονται δεκτές.

**6. Η διάρκεια της σύμβασης:** Ορίζεται από την ημερομηνία υπογραφής της και για σαράντα (40) ημερολογιακές ημέρες.

**7. Δικαίωμα συμμετοχής:** Έχουν φυσικά ή νομικά πρόσωπα και, σε περίπτωση ενώσεων οικονομικών φορέων, τα μέλη αυτών, που είναι εγκατεστημένα σε:

α) κράτος-μέλος της Ένωσης,

β) κράτος-μέλος του Ευρωπαϊκού Οικονομικού Χώρου (Ε.Ο.Χ.),

γ) τρίτες χώρες που έχουν υπαγράψει και κυρώσει τη Διακήρυξη, η οποία υπό ανάθεση δημόσια σύμβαση καλύπτεται από τα Παραρτήματα 1, 2, 4 και 5 και τις γενικές σημειώσεις του σχετικού με την Ένωση Προσαρτήματος Ι της ως άνω Συμφωνίας, καθώς και

δ) σε τρίτες χώρες που δεν εμπίπτουν στην περίπτωση γ' της παρούσας παραγράφου και έχουν συνάψει διμερείς ή πολυμερείς συμφωνίες με την Ένωση σε θέματα διαδικασιών ανάθεσης δημοσίων συμβάσεων. Οι ενώσεις οικονομικών φορέων, συμπεριλαμβανομένων και των προσωρινών συμπράξεων, δεν απαιτείται να περιβληθούν συγκεκριμένη νομική μορφή για την υποβολή προσφοράς.

Στις περιπτώσεις υποβολής προσφοράς από ένωση οικονομικών φορέων, όλα τα μέλη της ευθύνονται έναντι της αναθέτουσας αρχής αλληλέγγυα και εις ολόκληρον.

**8. Εγγύηση συμμετοχής:** Κατατίθεται από τους συμμετέχοντες οικονομικούς φορείς (προσφέροντες), εγγυητική επιστολή συμμετοχής, σε ποσοστό δύο τοις εκατό (2%) της εκτιμώμενης αξίας της σύμβασης, που ανέρχεται στο ποσό των **1.661,20 €**.

**9. Κριτήριο ανάθεσης:** Είναι η πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά μόνο βάσει τιμής.

**10. Προσφορές:** Υποβάλλονται με βάση τις απαιτήσεις που ορίζονται στο Παράρτημα Ι της Διακήρυξης, για το σύνολο της προκηρυχθείσας ποσότητας της προμήθειας και των δύο ομάδων.

**11. Παραλαβή προσφορών:** Ο διαγωνισμός θα διενεργηθεί με ηλεκτρονικό τρόπο μέσω της πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (Ε.Σ.Η.Δ.Η.Σ.) στη διαδικτυακή πύλη <http://www.promitheus.gov.gr> του συστήματος, σύμφωνα με τις διατάξεις του Ν.4412/2016, ως κατωτέρω:

**Ημερομηνία έναρξης ηλεκτρονικής υποβολής προσφορών:** 28/07/2020 και ώρα 11:00

**Καταληκτική ημερομηνία ηλεκτρονικής υποβολής προσφορών:** 12/08/2020 και ώρα 11:00

**Ηλεκτρονική αποσφράγιση των προσφορών:** 18/08/2020 και ώρα 11:00

**12. Χρόνος ισχύος προσφορών:** Οι προσφορές ισχύουν και δεσμεύουν τους οικονομικούς φορείς για χρονικό διάστημα δώδεκα (12) μηνών από την επόμενη της διενέργειας του διαγωνισμού.

**13. Γλώσσα σύνταξης προσφορών:** Ελληνική.

**14. Χρηματοδότηση:** Η δαπάνη για την εν λόγω σύμβαση βαρύνει τους Κ.Α.Ε. 20-7135.003 και 20-7135.006 με σχετικές πιστώσεις του προϋπολογισμού του οικονομικού έτους 2020 του Δήμου Σπάτων-Αρτέμιδος.

**15. Προδικαστικές προσφυγές:** Αναφέρονται αναλυτικά στο άρθρο 3.4. της Διακήρυξης του Διαγωνισμού.

**16. Δημοσιεύσεις:** Η προκήρυξη καθώς και το πλήρες κείμενο της Διακήρυξης καταχωρήθηκαν στο Κεντρικό Ηλεκτρονικό Μητρώο Δημοσίων Συμβάσεων (ΚΗΜΔΗΣ).

Το πλήρες κείμενο της Διακήρυξης καταχωρήθηκε και στη διαδικτυακή πύλη του Ε.Σ.Η.Δ.Η.Σ. : <http://www.promitheus.gov.gr>, όπου έλαβε Συστημικό Αριθμό : **93899**

Περίληψη της Διακήρυξης δημοσιεύεται και στον Ελληνικό Τύπο, σύμφωνα με το άρθρο 66 του Ν. 4412/2016 και συγκεκριμένα: α) στην εβδομαδιαία περιφερειακή εφημερίδα «ΧΤΥΠΟΣ» & β) στην ημερήσια εφημερίδα «ΜΑΧΗΤΙΚΗ ΦΩΝΗ». Η περίληψη αναρτήθηκε στο διαδίκτυο στον ιστότοπο <http://et.diaugeia.gov.gr> (ΠΡΟΓΡΑΜΜΑ ΔΙΑΥΓΕΙΑ).

**17. Έξοδα δημοσιεύσεων:** Η δαπάνη των δημοσιεύσεων του διαγωνισμού στον Ελληνικό Τύπο θα βαρύνει τον ανάδοχο στον οποίο θα κατακυρωθεί η προμήθεια.

**Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ**

**ΔΗΜΗΤΡΙΟΣ ΣΠ. ΜΑΡΚΟΥ**