



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΝΟΜΟΣ ΑΤΤΙΚΗΣ

**ΔΗΜΟΣ ΣΠΑΤΩΝ ΑΡΤΕΜΙΔΟΣ**

Δ/ΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ  
ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ

Δ/ΝΣΗ : ΔΗΜ. ΧΡ. ΜΠΕΚΑ & ΒΑΣ. ΠΑΥΛΟΥ  
ΠΕΡΙΟΧΗ : ΣΠΑΤΑ Τ.Κ.: 190 04

Πληροφορίες: Βασιλική Αντωνοπούλου

Τηλ.: 213 2007394

Fax.: 210 6630163

e-mail: [vantonopoulou@spata.gr](mailto:vantonopoulou@spata.gr)

Σπάτα: 27/07/2020

Αριθ. Πρωτ.: 21147

**ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ  
ΑΝΟΙΚΤΟΥ ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΟΥ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ ΚΑΤΩ ΤΩΝ ΟΡΙΩΝ**

Ο Δήμαρχος Σπάτων-Αρτέμιδος διακηρύσσει τη διεξαγωγή ανοικτού ηλεκτρονικού διαγωνισμού κάτω των ορίων με κριτήριο κατακύρωσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά μόνο βάσει τιμής, για την προμήθεια με τίτλο «**Προμήθεια κάδων απορριμμάτων διαφόρων τύπων και τροχήλατων χειραμαξών οδοκαθαριστών έτους 2020**» συνολικού ποσού **102.994,40 €** συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α. 24%.

Η προμήθεια υποδιαιρείται στις εξής ομάδες: ΟΜΑΔΑ Α: «ΚΑΔΟΙ ΠΛΑΣΤΙΚΟΙ», εκτιμώμενης αξίας 80.260,00 ευρώ πλέον Φ.Π.Α.24% και ΟΜΑΔΑ Β: «ΤΡΟΧΗΛΑΤΕΣ ΧΕΙΡΑΜΑΞΕΣ ΟΔΟΚΑΘΑΡΙΣΤΩΝ», εκτιμώμενης αξίας 2.800,00 ευρώ πλέον Φ.Π.Α.24%.

Οι συμμετέχοντες μπορούν να προσφέρουν για το σύνολο της προκηρυχθείσας ποσότητας της προμήθειας και των δύο ομάδων. Τυχόν κατάθεση προσφοράς για μέρους αυτών, επιφέρει αυτόματα την απόρριψη του συνόλου της προσφοράς. Οι προσφορές υποβάλλονται από τους οικονομικούς φορείς ηλεκτρονικά, μέσω της διαδικτυακής πύλης [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr), του Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ. μέχρι την καταληκτική ημερομηνία και ώρα που ορίζει η με αριθ. 394/21145/27-07-2020 διακήρυξη, στην Ελληνική Γλώσσα, σε ηλεκτρονικό φάκελο, σύμφωνα με τα αναφερόμενα στον ν.4412/2016, ιδίως στα άρθρα 36 και 37 και την Υπουργική Απόφαση αριθ. 56902/215/2017 «Τεχνικές λεπτομέρειες και διαδικασίες λειτουργίας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ.)».

Ο διαγωνισμός θα πραγματοποιηθεί με χρήση της πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (Ε.Σ.Η.Δ.Η.Σ.) μέσω της διαδικτυακής πύλης [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr).

|                                                  |                         |
|--------------------------------------------------|-------------------------|
| ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ & ΩΡΑ ΑΝΑΡΤΗΣΗΣ ΣΤΗΝ ΠΛΑΤΦΟΡΜΑ ΕΣΗΔΗΣ | <b>28-07-2020 10:00</b> |
| ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ & ΩΡΑ ΕΝΑΡΞΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΩΝ               | <b>28-07-2020 11:00</b> |
| ΚΑΤΑΛΗΚΤΙΚΗ ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ & ΩΡΑ ΥΠΟΒΟΛΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΩΝ  | <b>12-08-2020 11:00</b> |

Α/Α συστήματος ηλεκτρονικού διαγωνισμού: **93899**

Τα προς προμήθεια είδη κατατάσσονται στους ακόλουθους κωδικούς του Κοινού Λεξιλογίου δημοσίων συμβάσεων (CPV): 34928480-6 «Δοχεία και κάδοι απορριμμάτων», 34911100-7 «Χειραμάξια».

Για τη συμμετοχή στο διαγωνισμό απαιτείται εγγύηση συμμετοχής υπέρ του συμμετέχοντος για ποσό που θα καλύπτει το δύο τοις εκατό (2%) της εκτιμώμενης αξίας της σύμβασης, εκτός Φ.Π.Α..

Οι προσφορές ισχύουν και δεσμεύουν τους οικονομικούς φορείς για χρονικό διάστημα δώδεκα (12) μηνών από την επόμενη της διενέργειας του διαγωνισμού.

Το πλήρες σώμα της διακήρυξης βρίσκεται διαθέσιμο σε ηλεκτρονική μορφή στην ιστοσελίδα του Δήμου, [www.spata-artemis.gr](http://www.spata-artemis.gr), στο Κεντρικό Ηλεκτρονικό Μητρώο Δημοσίων Συμβάσεων (Κ.Η.Μ.ΔΗ.Σ.) που τηρείται στην διαδικτυακή πύλη [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr) και στο Ε.Σ.ΗΔ.Η.Σ..

**Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ**

**ΔΗΜΗΤΡΙΟΣ ΣΠ. ΜΑΡΚΟΥ**