



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΝΟΜΟΣ ΑΤΤΙΚΗΣ

**ΔΗΜΟΣ ΣΠΑΤΩΝ ΑΡΤΕΜΙΔΟΣ**

Δ/ΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ  
ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ

Δ/ΝΣΗ : ΔΗΜ. ΧΡ. ΜΠΕΚΑ & ΒΑΣ. ΠΑΥΛΟΥ  
ΠΕΡΙΟΧΗ : ΣΠΑΤΑ Τ.Κ.: 190 04

Πληροφορίες: Βασιλική Αντωνοπούλου

Τηλ.: 213 2007394

Fax.: 210 6630163

e-mail: [vantonopoulou@spata.gr](mailto:vantonopoulou@spata.gr)

Σπάτα: 23/09/2020

Αριθ. Πρωτ.: 27686

**ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ  
ΑΝΟΙΚΤΟΥ ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΟΥ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ ΑΝΩ ΤΩΝ ΟΡΙΩΝ**

Ο Δήμαρχος Σπάτων-Αρτέμιδος διακηρύσσει τη διεξαγωγή ανοικτού ηλεκτρονικού διαγωνισμού άνω των ορίων για την προμήθεια με τίτλο «**Προμήθεια μέσων ατομικής προστασίας υπαλλήλων Δήμου Σπάτων - Αρτέμιδος έτους 2019-2020**» συνολικής δαπάνης **311.417,60 €** συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α. 6% ή 24% και του δικαιώματος προαίρεσης 10%.

Κριτήριο κατακύρωσης είναι η πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά, μόνο βάσει τιμής.

Οι συμμετέχοντες μπορούν να υποβάλλουν προσφορά για μία ή περισσότερες κατηγορίες όπως αναφέρονται στις τεχνικές προδιαγραφές (μερική προσφορά) ή για το σύνολο των κατηγοριών (ολική προσφορά). Σε κάθε περίπτωση η προσφορά (μερική ή ολική) αφορά το σύνολο των ειδών της επιλεγμένης κατηγορίας που περιγράφεται στη με αριθ.75/2020 μελέτη της Διεύθυνσης Τεχνικών Υπηρεσιών. Οι προσφορές υποβάλλονται από τους οικονομικούς φορείς ηλεκτρονικά, μέσω της διαδικτυακής πύλης [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr), του Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ. μέχρι την καταληκτική ημερομηνία και ώρα που ορίζει η με αριθ. 490/27685/23-09-2020 διακήρυξη, στην Ελληνική γλώσσα, σε ηλεκτρονικό φάκελο, σύμφωνα με τα αναφερόμενα στον ν.4412/2016, ιδίως στα άρθρα 36 και 37 και την Υπουργική Απόφαση αριθ. 56902/215/2017 «Τεχνικές λεπτομέρειες και διαδικασίες λειτουργίας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ.)».

Ο διαγωνισμός θα πραγματοποιηθεί με χρήση της πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ.) μέσω της διαδικτυακής πύλης [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr)

ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΑΠΟΣΤΟΛΗΣ ΠΡΟΚΗΡΥΞΗΣ ΣΤΗΝ ΕΕ	18/09/2020
ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΑΝΑΡΤΗΣΗΣ ΣΤΗΝ ΠΛΑΤΦΟΡΜΑ ΕΣΗΔΗΣ	24/09/2020 ώρα 10:00
ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΕΝΑΡΞΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΩΝ	24/09/2020 ώρα 11:00
ΚΑΤΑΛΗΚΤΙΚΗ ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΥΠΟΒΟΛΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΩΝ	26/10/2020 ώρα 11:00

Α/Α συστήματος ηλεκτρονικού διαγωνισμού: **96082**.

Τα προς προμήθεια είδη κατατάσσονται στους ακόλουθους κωδικούς του Κοινού Λεξιλογίου δημοσίων συμβάσεων (CPV): 18141000-9 «Γάντια εργασίας», 18444100-4 «Κράνη Ασφαλείας», 33968000-3 «Καλύμματα οφθαλμών», 18142000-6 «Προσωπίδες ασφαλείας», 18100000-0 «Ρουχισμός επαγγελματικής χρήσης», 18830000-6 «Προστατευτικά υποδήματα» & 18143000-3 «Προστατευτικά εξαρτήματα».

Για τη συμμετοχή στο διαγωνισμό απαιτείται εγγύηση συμμετοχής υπέρ του συμμετέχοντος για ποσό που θα καλύπτει το ένα τοις εκατό (1%) της εκτιμώμενης αξίας της σύμβασης, μη συνυπολογιζομένου Φ.Π.Α. και του δικαιώματος προαίρεσης εφ' όσον συμμετέχει για το σύνολο των κατηγοριών, άλλως για ποσό που θα καλύπτει το 1% της εκτιμώμενης αξίας της σύμβασης εκτός Φ.Π.Α. και του δικαιώματος προαίρεσης, της/των προσφερόμενης/ων κατηγορίας /κατηγοριών που θα συμμετέχει.

Οι προσφορές ισχύουν και δεσμεύουν τους οικονομικούς φορείς για χρονικό διάστημα δώδεκα (12) μηνών από την επόμενη της διενέργειας του διαγωνισμού.

Το πλήρες σώμα της διακήρυξης βρίσκεται διαθέσιμο σε ηλεκτρονική μορφή στην ιστοσελίδα του Δήμου, [www.spata-artemis.gr](http://www.spata-artemis.gr), στο Κεντρικό Ηλεκτρονικό Μητρώο Δημοσίων Συμβάσεων (Κ.Η.Μ.ΔΗ.Σ.) που τηρείται στην διαδικτυακή πύλη [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr) και στο Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ..

**Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΣΠΑΤΩΝ-ΑΡΤΕΜΙΔΟΣ**

**ΔΗΜΗΤΡΙΟΣ ΣΠ. ΜΑΡΚΟΥ**