



Δήμος
Σπάτων - Αρτέμιδος

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΑΤΤΙΚΗΣ

ΔΗΜΟΣ ΣΠΑΤΩΝ ΑΡΤΕΜΙΔΟΣ

Δ/ΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ
ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ

Δ/ΝΣΗ : ΔΗΜ. ΧΡ. ΜΠΕΚΑ & ΒΑΣ. ΠΑΥΛΟΥ
ΠΕΡΙΟΧΗ : ΣΠΑΤΑ Τ.Κ.: 190 04

Πληροφορίες: Βασιλική Αντωνοπούλου

Τηλ.: 213 2007394

Fax.: 210 6630163

e-mail: vantonopoulou@spata.gr

Σπάτα: 21/04/2020

Αριθ. Πρωτ.: 10365

**ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ ΣΥΝΟΠΤΙΚΟΥ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ
Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΣΠΑΤΩΝ - ΑΡΤΕΜΙΔΟΣ**

Προκηρύσσει συνοπτικό διαγωνισμό με σφραγισμένες προσφορές και με κριτήριο ανάθεσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά, για την προμήθεια με τίτλο **«Προμήθεια και τοποθέτηση υπερκατασκευής τύπου περιστρεφόμενου τυμπάνου 16Μ3 σε όχημα του Δήμου Σπάτων - Αρτέμιδος»** συνολικής δαπάνης **54.560,00 €** συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α. 24%.

Ο διαγωνισμός θα διεξαχθεί στο Δημοτικό Κατάστημα επί της οδού Δημ. Χρ. Μπέκα και Βασ. Παύλου στην αίθουσα διαγωνισμών (3^{ος} όροφος), **την Τρίτη 12-05-2020 και ώρα 11:00 π.μ.** (ώρα λήξης κατάθεσης των προσφορών), ενώπιον της αρμόδιας επιτροπής διαγωνισμού.

Η προμήθεια θα γίνει σύμφωνα με τις διατάξεις του Ν. 4412/2016 (Φ.Ε.Κ. 147/Α' /08-08-2016) και του Ν.3463/06 (Φ.Ε.Κ. 114/Α' /08-06-2006).

Η διακήρυξη θα δημοσιευθεί στο ΚΗΜΔΗΣ και η περίληψη της διακήρυξης θα αναρτηθεί στο πρόγραμμα ΔΙΑΥΓΕΙΑ ενώ η διακήρυξη, η περίληψη της διακήρυξης και η μελέτη θα αναρτηθούν στην ιστοσελίδα του Δήμου www.spata-artemis.gr.

Για πληροφορίες σχετικά με τους όρους της Διακήρυξης και το διαγωνισμό μπορείτε να απευθύνεστε στο Τμήμα Προμηθειών της Διεύθυνσης Οικονομικών Υπηρεσιών του Δήμου, στα τηλ. 2132007394-395 και fax. 2106630163.

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΣΠΑΤΩΝ-ΑΡΤΕΜΙΔΟΣ

ΔΗΜΗΤΡΙΟΣ ΣΠ. ΜΑΡΚΟΥ