



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΑΤΤΙΚΗΣ

Σπάτα: 22/05/2020
Αριθ. Πρωτ.: 12712

ΔΗΜΟΣ ΣΠΑΤΩΝ ΑΡΤΕΜΙΔΟΣ

Δ/ΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ

ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ

Δ/ΝΣΗ : ΔΗΜ. ΧΡ. ΜΠΕΚΑ & ΒΑΣ. ΠΑΥΛΟΥ

ΠΕΡΙΟΧΗ : ΣΠΑΤΑ Τ.Κ.: 190 04

Πληροφορίες: Βασιλική Αντωνοπούλου

Τηλ.: 213 2007394

Fax.: 210 6630163

e-mail: vantonopoulou@spata.gr

ΠΡΟΚΗΡΥΞΗ ΑΝΟΙΚΤΟΥ ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΟΥ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ ΚΑΤΩ ΤΩΝ ΟΡΙΩΝ ΓΙΑ ΤΗΝ ΥΠΗΡΕΣΙΑ ΜΕ ΤΙΤΛΟ «ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ ΚΑΙ ΕΠΙΣΚΕΥΗ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΩΝ ΕΡΓΟΥ ΤΥΠΟΥ ΕΚΣΚΑΦΕΩΝ – ΦΟΡΤΩΤΩΝ & ΣΑΡΩΘΡΩΝ ΔΗΜΟΥ ΣΠΑΤΩΝ – ΑΡΤΕΜΙΔΟΣ 2020-2021»

Ο Δήμαρχος Σπάτων – Αρτέμιδος

προκηρύσσει ανοικτό ηλεκτρονικό διαγωνισμό κάτω των ορίων με σφραγισμένες προσφορές για την ανάδειξη αναδόχου της υπηρεσίας με τίτλο: «**Συντήρηση και επισκευή μηχανημάτων έργου τύπου εκσκαφών – φορτωτών & σαρώθρων Δήμου Σπάτων – Αρτέμιδος 2020-2021**» εκτιμώμενης αξίας 145.161,29 € μη συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α. 24% και 180.000,00 € συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α.

Η υπηρεσία υποδιαιρείται στα κάτωθι άρθρα:

Άρθρο 1: «Συντήρηση και επισκευή εκσκαφών φορτωτών JCB», εκτιμώμενης αξίας 91.129,03 ευρώ πλέον Φ.Π.Α.24%.

Άρθρο 2: «Συντήρηση και επισκευή εκσκαφών - φορτωτών CASE», εκτιμώμενης αξίας 21.774,19 ευρώ πλέον Φ.Π.Α.24%.

Άρθρο 3: «Συντήρηση και επισκευή σαρώθρων», εκτιμώμενης αξίας 20.161,30 ευρώ πλέον Φ.Π.Α.24%.

Άρθρο 4: «Συντήρηση και επισκευή ακτοκαθαριστή», εκτιμώμενης αξίας 12.096,77 ευρώ πλέον Φ.Π.Α.24%.

1. Αναθέτουσα Αρχή - Στοιχεία επικοινωνίας:

- ΔΗΜΟΣ ΣΠΑΤΩΝ - ΑΡΤΕΜΙΔΟΣ, Δ/νση: Δημάρχου Χρήστου Μπέκα & Βασιλέως Παύλου, Σπάτα Αττικής - 190 04, τηλ. 2132007394 - 395, fax: 2106630163.

- Ηλεκτρονικό ταχυδρομείο: info@spata-artemis.gr, Ιστοσελίδα: www.spata-artemis.gr, αρμόδιοι υπάλληλοι για πληροφορίες: Βασιλική Αντωνοπούλου – Κωστούλα Αντωνοπούλου, τηλ: 2132007394-395.

2. Πρόσβαση στα έγγραφα: Άμεση και δωρεάν πρόσβαση στα έγγραφα της σύμβασης υπάρχει στη διεύθυνση διαδικτύου <http://www.promitheus.gov.gr> και στην ιστοσελίδα του Δήμου www.spata-artemis.gr.

3. Κωδικός CPV: 50110000-9 «Υπηρεσίες επισκευής και συντήρησης μηχανοκίνητων οχημάτων και παρεπόμενου εξοπλισμού»

4. Περιγραφή της δημόσιας σύμβασης: Αντικείμενο της σύμβασης είναι οι εργασίες συντήρησης και επισκευής των μηχανημάτων έργου τύπου εκσκαφών-φορτωτών, σαρώθρων και ακτοκαθαριστή του Δήμου σε εξωτερικά συνεργεία, συμπεριλαμβανομένης της προμήθειας των απαραίτητων ανταλλακτικών που θα προκύψουν ή μόνο των ανταλλακτικών εάν αυτό ζητηθεί από την αρμόδια Υπηρεσία.

5. Εναλλακτικές προσφορές: Δεν γίνονται δεκτές.

6. Η διάρκεια της σύμβασης: Ορίζεται από την Ομάδα μελών της Ολοκληρωτικής και για είκοσι (20) μήνες.

7. Δικαίωμα συμμετοχής: Έχουν φυσικά ή νομικά πρόσωπα και, σε περίπτωση ενώσεων οικονομικών φορέων, τα μέλη αυτών, που είναι εγκατεστημένα σε:

- α) κράτος-μέλος της Ένωσης,
- β) κράτος-μέλος του Ευρωπαϊκού Οικονομικού Χώρου (Ε.Ο.Χ.),
- γ) τρίτες χώρες που έχουν υπογράψει και κυρώσει τη ΣΔΣ, στο βαθμό που η υπό ανάθεση δημόσια σύμβαση καλύπτεται από τα Παραρτήματα 1, 2, 4 και 5 και τις γενικές σημειώσεις του σχετικού με την Ένωση Προσαρτήματος Ι της ως άνω Συμφωνίας, καθώς και
- δ) σε τρίτες χώρες που δεν εμπίπτουν στην περίπτωση γ' της παρούσας παραγράφου και έχουν συνάψει διμερείς ή πολυμερείς συμφωνίες με την Ένωση σε θέματα διαδικασιών ανάθεσης δημοσίων συμβάσεων.

Οι ενώσεις οικονομικών φορέων, συμπεριλαμβανομένων και των προσωρινών συμπράξεων, δεν απαιτείται να περιβληθούν συγκεκριμένη νομική μορφή για την υποβολή προσφοράς.

Στις περιπτώσεις υποβολής προσφοράς από ένωση οικονομικών φορέων, όλα τα μέλη της ευθύνονται έναντι της αναθέτουσας αρχής αλληλέγγυα και εις ολόκληρον.

8. Εγγύηση συμμετοχής: Κατατίθεται από τους συμμετέχοντες οικονομικούς φορείς (προσφέροντες), εγγυητική επιστολή συμμετοχής, σε ποσοστό δυο τοις εκατό (2%) της εκτιμώμενης αξίας της σύμβασης, εκτός Φ.Π.Α., που ανέρχεται στο ποσό των **2.903,23€** εφ' όσον συμμετάσχουν στο σύνολο των άρθρων, άλλως για ποσό που θα καλύπτει το 2% της εκτιμώμενης αξίας της σύμβασης εκτός Φ.Π.Α. για το συγκεκριμένο άρθρο που θα συμμετάσχουν.

9. Κριτήριο ανάθεσης: Είναι η πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά που θα προκύπτει (βαθμολογία κατ' άρθρο) ως εξής:

1. Από την έκπτωση επί του συνόλου των προσφερομένων τιμών του τιμολογίου εργασιών συντήρησης (συμπεριλαμβάνονται τιμή εργασίας και αξία των απαιτούμενων ανταλλακτικών).
2. Από την έκπτωση των ανταλλακτικών.
3. Από την τιμή εργατοώρας για τις εργασίες επισκευών.

Ανάδοχος θα ανακηρυχθεί ο διαγωνιζόμενος με τον υψηλότερο συντελεστή Α.

10. Προσφορές: Υποβάλλονται με βάση τις απαιτήσεις που ορίζονται στο Παράρτημα Ι της Διακήρυξης, για όλα τα άρθρα ή και για συγκεκριμένο άρθρο για το σύνολο όμως των υπηρεσιών τους όπως αναλυτικά περιγράφονται στη με αριθ.55/2020 μελέτη της Διεύθυνσης Καθαριότητας και Ανακύκλωσης.

11. Παραλαβή προσφορών: Ο διαγωνισμός θα διενεργηθεί με ηλεκτρονικό τρόπο μέσω της πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (Ε.Σ.Η.Δ.Η.Σ.) στη διαδικτυακή πύλη <http://www.promitheus.gov.gr> του συστήματος, σύμφωνα με τις διατάξεις του Ν.4412/2016, ως κατωτέρω:

Ημερομηνία έναρξης ηλεκτρονικής υποβολής προσφορών: 25/05/2020 και ώρα 11:00

Καταληκτική ημερομηνία ηλεκτρονικής υποβολής προσφορών: 10/06/2020 και ώρα 11:00

Ηλεκτρονική αποσφράγιση των προσφορών: 16/06/2020 και ώρα 11:00

12. Χρόνος ισχύος προσφορών: Οι προσφορές ισχύουν και δεσμεύουν τους οικονομικούς φορείς για χρονικό διάστημα δώδεκα (12) μηνών από την επόμενη της διενέργειας του διαγωνισμού.

13. Γλώσσα σύνταξης προσφορών: Ελληνική.

14. Χρηματοδότηση: Η πολυετή δαπάνη για την εν λόγω σύμβαση βαρύνει τους Κ.Α.Ε. 20-6263.022, 25-6263.009 και 30-6263.017 με σχετικές πιστώσεις του προϋπολογισμού οικονομικού έτους 2020 και με αντίστοιχες δεσμεύσεις των ανωτέρω Κ.Α.Ε. στον προϋπολογισμό οικονομικού έτους 2021 του Δήμου.

15. Προδικαστικές προσφυγές: Αναφέρονται αναλυτικά στο άρθρο 3.4. της Διακήρυξης του Διαγωνισμού.

16. Δημοσιεύσεις: Η προκήρυξη καθώς και το πλήρες κείμενο της Διακήρυξης καταχωρήθηκαν στο Κεντρικό Ηλεκτρονικό Μητρώο Δημοσίων Συμβάσεων (ΚΗΜΔΗΣ).

Το πλήρες κείμενο της Διακήρυξης καταχωρήθηκε και στη διαδικτυακή πύλη του Ε.Σ.Η.Δ.Η.Σ. : <http://www.promitheus.gov.gr>, όπου έλαβε Συστημικό Αριθμό : **91784**

Η περίληψη της Διακήρυξης αναρτήθηκε στο διαδίκτυο, στον ιστότοπο <http://et.diavgeia.gov.gr/> (ΠΡΟΓΡΑΜΜΑ ΔΙΑΥΓΕΙΑ).

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ

ΔΗΜΗΤΡΙΟΣ ΣΠ. ΜΑΡΚΟΥ