



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΑΤΤΙΚΗΣ

ΔΗΜΟΣ ΣΠΑΤΩΝ ΑΡΤΕΜΙΔΟΣ

Δ/ΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ
ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ

Δ/ΝΣΗ : ΔΗΜ. ΧΡ. ΜΠΕΚΑ & ΒΑΣ. ΠΑΥΛΟΥ
ΠΕΡΙΟΧΗ : ΣΠΑΤΑ Τ.Κ.: 190 04

Πληροφορίες: Α. Βασδέκη- Α. Ζώρζου

Τηλ.: 213 2007393-397

Fax.: 210 6630163

e-mail: avasdeki@spata-artemis.gr, azorzou@spata-artemis.gr

Σπάτα: 13/08/2024

Αριθ. Πρωτ.: 30518

**ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ
ΑΝΟΙΚΤΟΥ ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΟΥ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ ΚΑΤΩ ΤΩΝ ΟΡΙΩΝ**

Ο Δήμαρχος Σπάτων-Αρτέμιδος διακηρύσσει τη διεξαγωγή ανοικτού ηλεκτρονικού διαγωνισμού κάτω των ορίων με κριτήριο κατακύρωσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά βάσει τιμής, για την υπηρεσία με τίτλο «**Συντήρηση & επισκευή σχολικών μονάδων 2024**» εκτιμώμενης αξίας 176.607,00€, συνολικής αξίας 218.992,68€ συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α. (24%).

Οι παρεχόμενες υπηρεσίες κατατάσσονται στον ακόλουθο κωδικό του Κοινού Λεξιλογίου δημοσίων συμβάσεων (CPV): 50800000-3 «Διάφορες υπηρεσίες επισκευής και συντήρησης».

Προσφορές υποβάλλονται για το σύνολο των προβλεπόμενων υπηρεσιών που περιγράφονται αναλυτικά στη με αριθ. 78/2024 μελέτη της Διεύθυνσης Τεχνικών Υπηρεσιών του Δήμου Σπάτων-Αρτέμιδος.

Οι προσφορές υποβάλλονται από τους οικονομικούς φορείς ηλεκτρονικά, μέσω της διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr, του ΟΠΣ ΕΣΗΔΗΣ σύμφωνα με τα οριζόμενα στη με αριθ. 589/30516/13-08-2024 διακήρυξη.

Η καταληκτική ημερομηνία παραλαβής των προσφορών είναι η **Τρίτη, 03/09/2024 και ώρα 14:00.**

Για την έγκυρη συμμετοχή στη διαδικασία σύναψης της παρούσας σύμβασης κατατίθεται από τους συμμετέχοντες οικονομικούς φορείς (προσφέροντες) εγγυητική επιστολή συμμετοχής, ποσού τριών χιλιάδων πεντακοσίων τριάντα δύο ευρώ και δεκατεσσάρων λεπτών (3.532,14€).

Οι υποβαλλόμενες προσφορές ισχύουν και δεσμεύουν τους οικονομικούς φορείς για διάστημα δώδεκα (12) μηνών από την επόμενη της καταληκτικής ημερομηνίας υποβολής προσφορών.

Τα έγγραφα της σύμβασης της παρούσας Διακήρυξης καταχωρήθηκαν στη σχετική ηλεκτρονική διαδικασία σύναψης δημόσιας σύμβασης στο ΕΣΗΔΗΣ, η οποία έλαβε Συστημικό Αύξοντα Αριθμό: **356413** και αναρτήθηκαν στη Διαδικτυακή Πύλη (www.promitheus.gov.gr) του ΟΠΣ ΕΣΗΔΗΣ.

Το πλήρες σώμα της διακήρυξης βρίσκεται διαθέσιμο σε ηλεκτρονική μορφή στην ιστοσελίδα του Δήμου, www.spata-artemis.gr και στο Κεντρικό Ηλεκτρονικό Μητρώο Δημοσίων Συμβάσεων (Κ.Η.Μ.ΔΗ.Σ.) που τηρείται στην διαδικτυακή πύλη www.promitheus.gov.gr .

Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ

ΔΗΜΗΤΡΙΟΣ ΣΠ. ΜΑΡΚΟΥ
α/α Ο ΑΝΤΙΔΗΜΑΡΧΟΣ

ΧΡΗΣΤΟΣ ΣΕΡΕΤΗΣ